

APPENDIX 4

DTX 23

From: Broadaway, Eric
Sent: Wednesday, May 23, 2012 8:49 PM
To: Munn, Michael; jowen@coatsandbennett.com
Subject: FW: Craftsman Max Axxess Adjustable final drawings
Attachments: 6in-Bionic Wrench Design - PDF 20120523.zip; 8in-Bionic Wrench Design - PDF 20120523.zip

Just in case you did not get them last night – but I think you got a few emails – it looks like my phone had some sort of error on the send...

Eric Broadaway • 443.791.3570
eric.broadaway@apextoolgroup.com

From: XU, Yongsheng
Sent: Tuesday, May 22, 2012 10:18 PM
To: Broadaway, Eric; Fu, Zhihong
Cc: Li, Peng; Wu, Junyi
Subject: RE: Craftsman Max Axxess Adjustable final drawings

Eric,

Attached are the 6" and 8" assembly and all the component PDF drawings, and I also attached 6" and 8" assembly STP files. FYI.

Thanks,
Xu, Yongsheng
Tel: 8621-64976638
Fax: 8621-54406740

From: Broadaway, Eric
Sent: Wednesday, May 23, 2012 4:54 AM
To: XU, Yongsheng; Fu, Zhihong; Munn, Michael; Anderson, Alan
Cc: jowen@coatsandbennett.com; Li, Peng; Wu, Junyi; Momola, Mark; Biering, Griffin
Subject: Craftsman Max Axxess Adjustable final drawings

Fu, Yongsheng - the patent attorneys need final drawings of the Max Axxess Adjustable product. Can you please forward pdf copies of the assembly and all the component drawings of both the 6" and 8" versions to John Owen and Mike Munn?

Mike – Alan Anderson is also designing a Crescent version (dipped handles – all black head) – if you want the drawings for that version – Alan can provide those. Also I am not sure if they have a name for the product that does not include the "B" word...

Thanks, Eric

Eric Broadaway • Director of Innovation • Private Label
Apex Tool Group, LLC, 14600 York Rd.
Suite A, Sparks, MD 21152 • 443.791.3570
eric.broadaway@apextoolgroup.com

LoggerHead Tools, LLC
v. Sears Holdings Corp.
and Apex Tool Group
Case No. 12-cv-09033

DTX 23

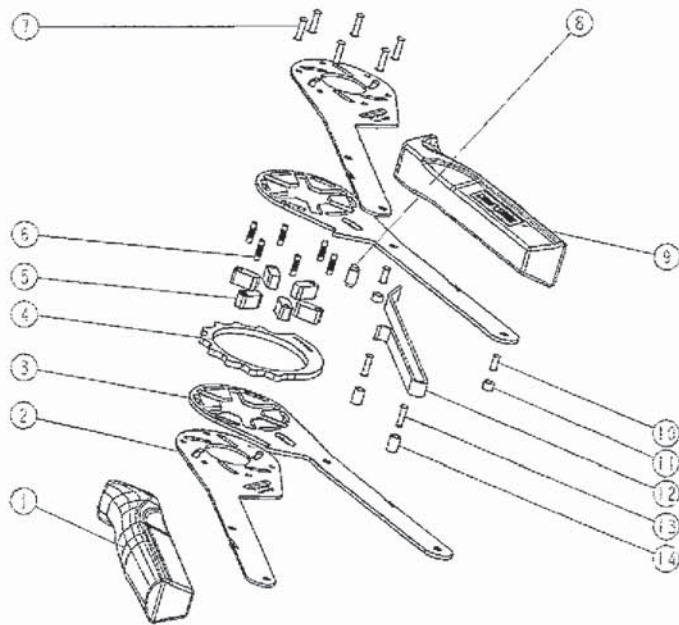
EXHIBIT

dagan
12

5-30-16

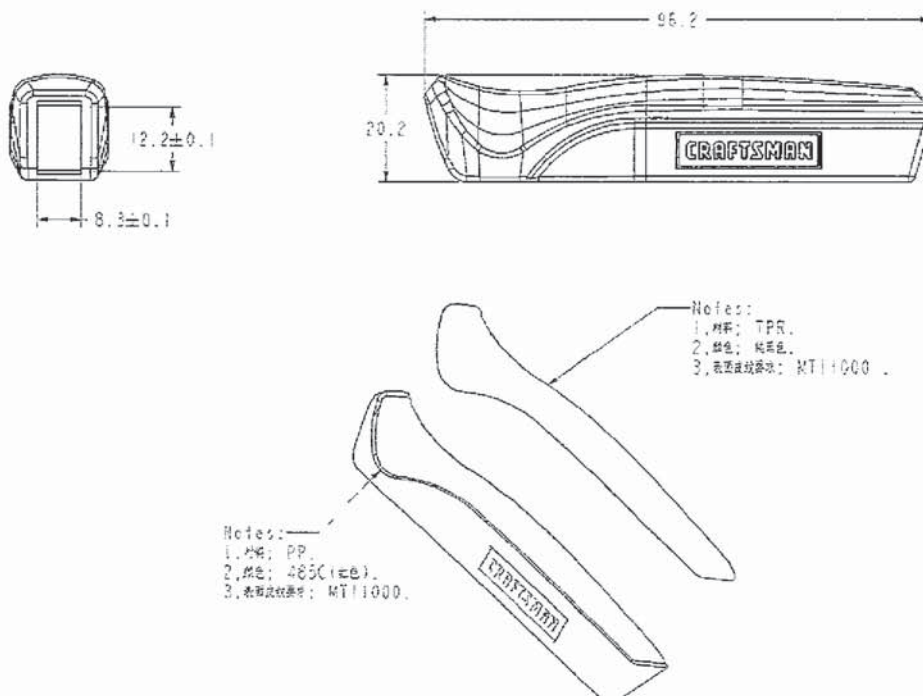
RL





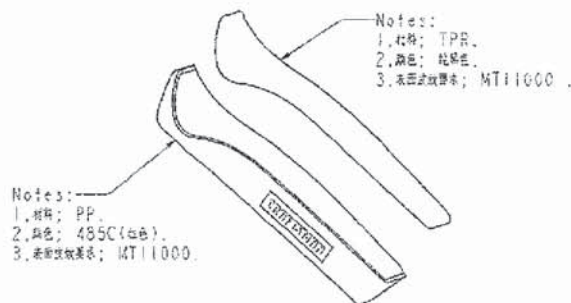
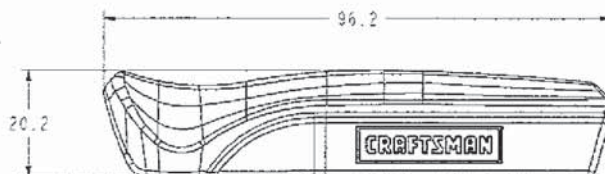
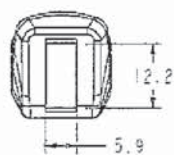
編號	件 名	件 號	數量	備 註
1	調整螺絲		1	
2	調整墊		2	
3	調整墊		2	
4	調整墊		1	
5	調整墊		6	
6	螺絲		6	用於調整螺絲
7	螺絲帽		6	用於調整螺絲帽 和調整螺絲帽
8	調整墊		1	
9	調整螺絲帽		1	
10	螺絲帽		2	用於調整螺絲帽
11	螺絲帽		2	用於調整螺絲帽
12	螺絲帽		1	
13	螺絲帽		2	用於調整螺絲帽
14	螺絲帽		2	用於調整螺絲帽

 APEX TOOL GROUP Apex Tool (HK) Limited Taiwan Branch				日期	2012/05/22	機 密
品 名	Sin Ma. Axes Adjustable Wrench (Bionic)	材 質		第一版		本圖資料為 APEX TOOL GROUP 之財產，凡持有本圖之受僱人員及分包廠商，必須保護此資料在於機密中，並禁止拷貝。若有洩露此圖之機密，將依法追訴。
國 號		比 例	0.500	第二版		
設 計	Xu YS	校 圖		第三版		
繪 圖	Xu YS	核 准		第四版		
		硬 度				電腦製圖
		一般公差	$\pm 0.15 \pm 0.5$			
		偏 心	< 0.15			



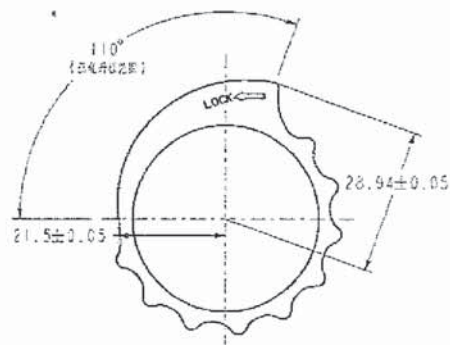
註
具角尺寸以 3D 模型為準。

APEX Apex Tool (HK) Limited Taiwan Branch				日期	2012/05/22	機密
品名	台灣總代理 (616 MAAW - Bionic)	材質		第一階段		本圖資料為 APEX TOOL GROUP 之財產，凡持有本圖之受權人員及分包廠商，必須保護此資料在於推密中，並禁止將其若有洩露此圖之機會，將依法追訴。
圖號		比例	1.000	第二階段		
設計	Xu YS	校圖		第三階段		
繪圖	Xu YS	核准		第四階段		
		硬度	一般公差 ±0.15±0.5°			
		偏心	<0.15			



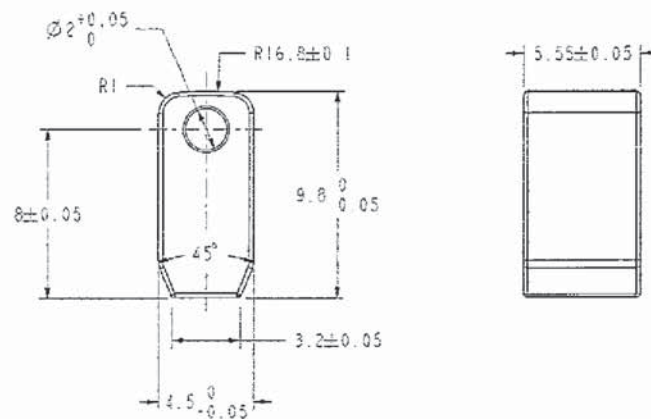
注
具體尺寸以 3D 模型為準。

APEX TOOL GROUP Apex Tool (HK) Limited Taiwan Branch				日期	2012/05/22	機 密	
品 名	吉龍直紋手鉗 (6IN MAAW - Bionic)	材 質		第一階段		本圖資料為 APEX TOOL GROUP 之財產，凡持有本圖之受僱人員及分包廠商，必須保護此資料在於機密中，並禁止轉具。若有洩露此圖之機密，將依法追訴。	
圖 號		比 例	1.000	硬 度			
設 計	Xu YS	校 閱		一般公差	$\pm 0.15 \pm 0.5$		
繪 圖	Xu YS	核 准		偏 心	< 0.15		
				第二階段		第三階段	第四階段



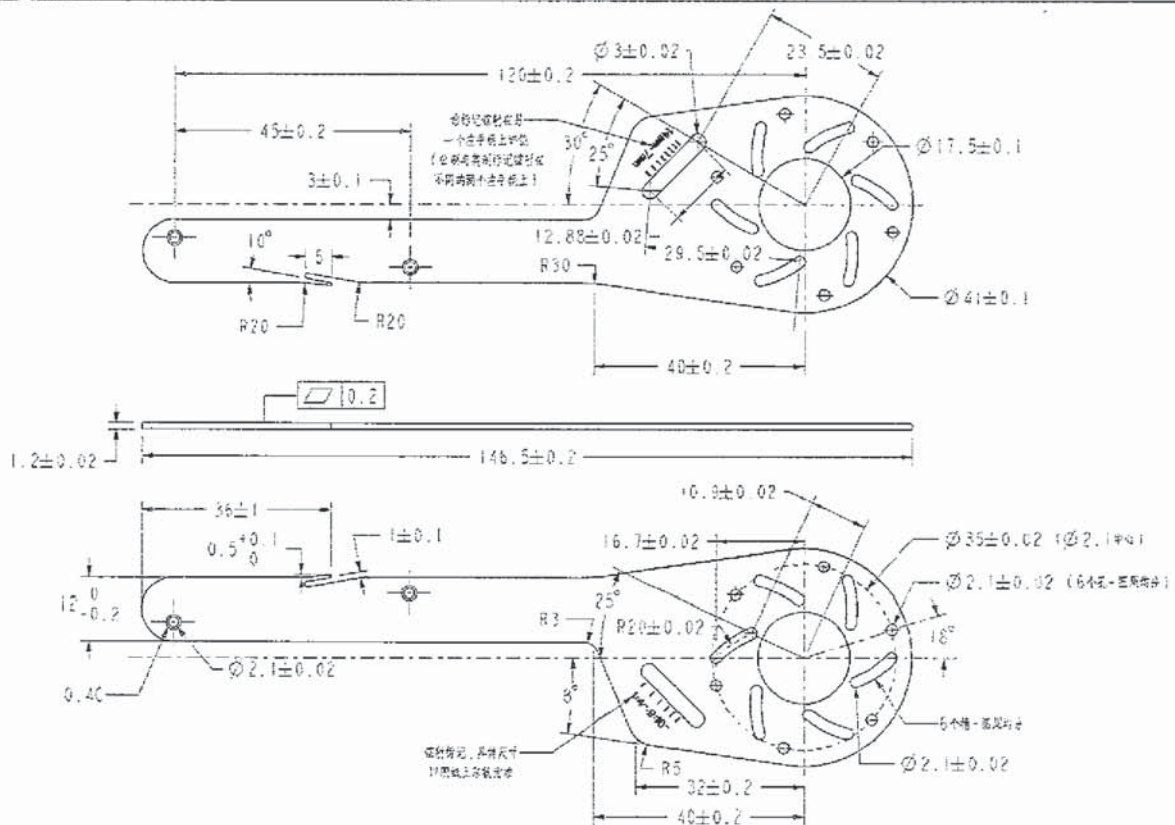
1, 产品表面电镀(Ni-Cr)处理;
2, 去除所有尖角, R0.15.

 APEX TOOL GROUP Apex Tool (HK) Limited Taiwan Branch				日期 2012/05/22		機 密		
品 名	614 (614N MAAW - Bionic)	材 質	6140	本圖資料為 APEX TOOL GROUP 之財產 凡持有本圖之受權人皆為受權範圍， 必須保護此資料在於受權中，並禁止轉傳 而有此圖之機密，將依法追訴。				
圖 號	比例	1.000	硬 度					HRC44-45°
設計	Xu YS	校 閱	一級校閱					±0.154±0.5°
繪圖	Xu YS	核 准	備 心					<0.15



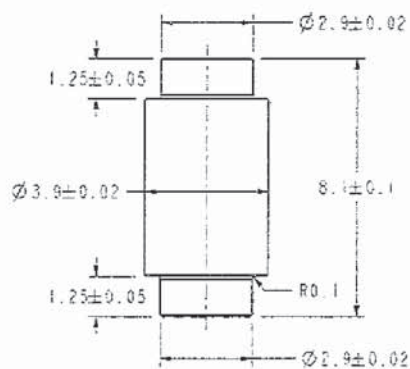
- 註
1, 产品表面电镀 (Ni-Cr) 处理;
2, 去除所有尖角, R0.15.

APEX TOOL GROUP Apex Tool (HK) Limited Taiwan Branch				日期	2017/05/22	機密
品名	滤芯 (6IN MAAW - Bionic)	材質	6140	圖號		本圖資料為 APEX TOOL GROUP 之財產
圖號		比例	4.000	硬度	HRC44-48°	凡持有本圖之受僱人員及分包廠商、
設計	Xu YS	校圖		公差	$\pm 0.15 \pm 0.5^\circ$	必須保護此資料在於機密中，並禁止拷貝
繪圖	Xu YS	核准		備心	<0.15	若有洩露此圖之機密，將依法追訴。
				電版		



注
1, 产品表面发黑处理;
2, 去除所有尖角, R0.15.

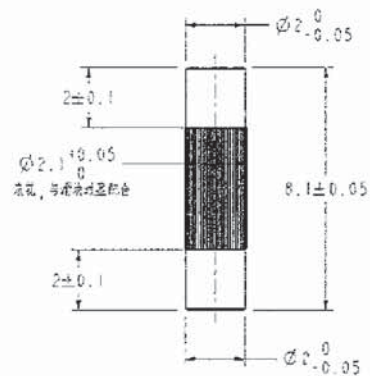
APEX TOOL GROUP Apex Tool (HK) Limited Taiwan Branch				日期	2012/05/22	機密
品名	手銼 (GIN MAAW - Bionic)	材質	6140	設計		本圖資料為 APEX TOOL GROUP 之財產 凡持有本圖之受權人員及分包廠商, 必須保護此資料在於機密中, 並禁止轉目 若有洩露此圖之機密, 將依法追訴。
圖號		比例	1.000	核准		
設計	Xu YS	校圖		檢圖		
繪圖	Xu YS	核准		備心	<0.15	



注

- 1, 产品表面电镀处理 Ni-Cr ;
- 2, 去除所有尖角, R0.1.

APEX TOOL GROUP Apex Tool (HK) Limited Taiwan Branch				日期	2012/05/22	機 密
品 名	砂轮柄 (SIN MAAW - Bronic)	材 質	6140	第一审核		本圖資料為 APEX TOOL GROUP 之財產 凡持有本圖之受僱人員及分包廠商, 必須保護此資料在於機密中, 並禁止將其 若有洩露此圖之機密, 將依法追訴。
圖 號		比 例	6.000	第二审核		
設 計	Xu YS	校 圖		第三审核		
繪 圖	Xu YS	核 准		第四审核		
		備 心	<0.15	第五审核		電腦代號

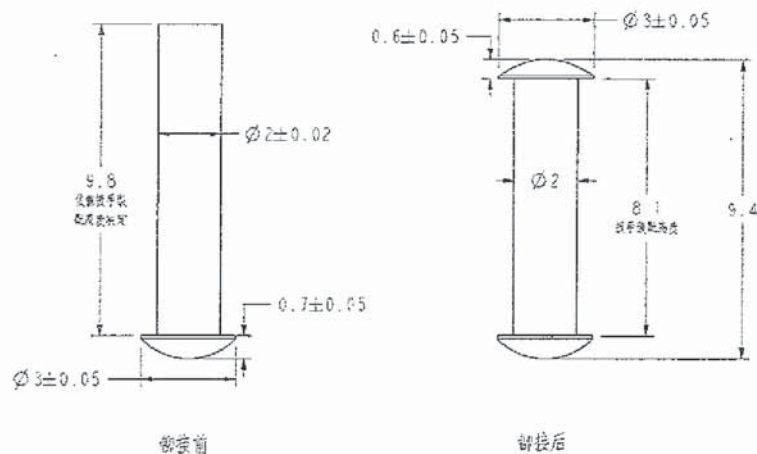


- 注:
- 1, 产品表面电镀处理 Ni-Cr;
 - 2, 去除所有尖角, C0.1.

APEX TOOL GROUP Apex Tool (HK) Limited Taiwan Branch				日期	2012/05/22	機密
品名	浦來維 (GIN MAAW - Bionic)	材質	6140	第一版		本圖資料為 APEX TOOL GROUP 之財產 凡持有本圖之受權人及分包廠商, 必須保護此資料在於機密中, 並禁止轉賣 若有洩露此圖之機密, 將依法追訴。
圖號		比例	6.000	第二版		
設計	Xu YS	校圖		第三版		
繪圖	Xu YS	移產		第四版		
				備心	<0.15	電腦代製

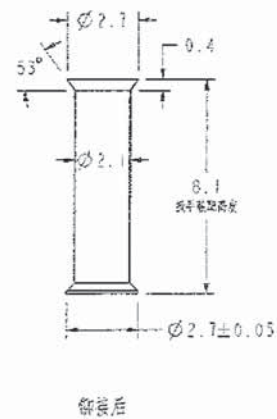
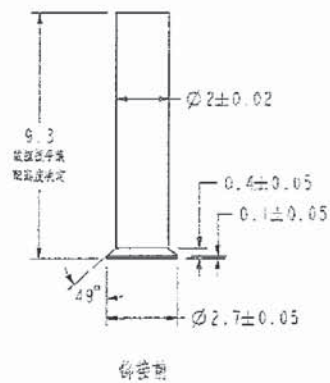
Highly Confidential -- Attorneys' Eyes Only

APEX0018574

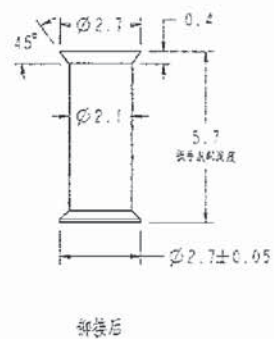
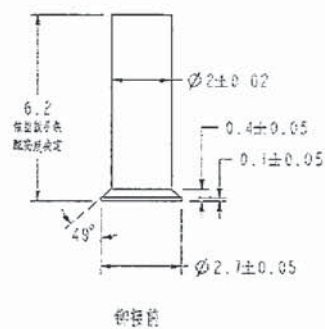


注
1. 产品表面电镀 (Ni-Cr) 处理;

APEX TOOL GROUP Apex Tool (HK) Limited Taiwan Branch				日期	2012/05/22	機密
品名	鉗釘-磁鐵上下止卡系統夾鉗 (SIN BW)	材質	6140	第一版		本圖資料為 APEX TOOL GROUP 之財產，凡持有本圖之受僱人員及分包廠商，必須保護此資料在於機密中，並禁止複製。若有洩露此圖之機密，將依法追訴。
圖號		比例	6.000	第二版		
設計	XU YS	校圖		第三版		
繪圖	XU YS	核准		第四版		
		硬度	HRC 44-46°			機密代號
		一般公差	±0.15 ± 0.5"			
		偏心	<0.15			



APEX TOOL GROUP Apex Tool (HK) Limited Taiwan Branch				日期	2012/05/22	機 密
品 名	零件名稱-零件上下左右視圖 (GIN MAAW)	材 質	不銹鋼 304	第一次設計		本圖資料為 APEX TOOL GROUP 之財產，凡持有本圖之受僱人員及分包廠商，必須保證此圖料在於機密中，並禁止複製，若有洩露此圖之秘密，將依法追訴。
圖 號	比 例	5.000	硬 度	第二次設計		
設 計	Xu YS	校 圖	一般公差	第三次設計		
繪 圖	Xu YS	標 准	偏 心	第四次設計		



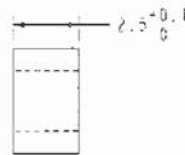
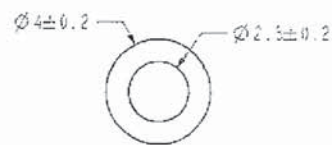
 APEX Apex Tool (HK) Limited Taiwan Branch					日期	2012/05/22	機 密	
品 名	卸接針 - 銲接上下合手板螺絲 (6 IN MAAW)			材 質	SUS 304			本圖資料為 APEX TOOL GROUP 之財產 凡持有本圖之受僱人員及外包廠商， 必須保護此資料在於機密中，並禁止持具 若有洩露此圖之機密，將依法追訴。
圖 號	比 例			6.000	硬 度			
製 圖	Xu YS			檢 圖	一般公差 ±0.156±0.5°			
繪 圖	Xu YS			檢 查	偏 心 <0.15			
					審核/核准	張 宏 宏		

Highly Confidential -- Attorneys' Eyes Only

APEX0018578



 APEX Apex Tool (HK) Limited Taiwan Branch				日期	2012/04/10	機 密	
品名	夾具上下柱中孔螺絲 (6 IN MAAW)	材 質	不銹鋼 304	圖號		本圖資料為 APEX TOOL GROUP 之財產，凡持有本圖之受僱人員及分包廠商，必須保護此資料在於秘密中，並禁止轉具。若有洩露此圖之秘密，將依法追訴。	
圖 號		比 例	5.000	硬 度			
設 計	Xu YS	校 閱		一致公差	±0.15±0.5°		
繪 圖	Xu YS	核 准		偏 心	<0.15	電 腦 出 圖	

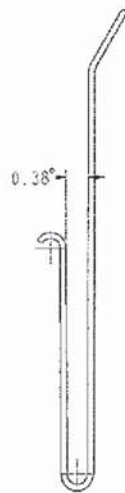


 APEX Apex Tool (HK) Limited Taiwan Branch				B 期	2012/05/22	機 密	
品 名	鉗鉤 - 垂直上下鉗手鉗柄 (6IN. MAAW)			材 質	不銹鋼 304	第一階段	本圖樣為 APEX TOOL GROUP 之財產 凡持有本圖之受權人員及分包廠商， 必須保護此資料在於機密中，並禁止轉賣。 若有洩露此圖之機密，將依法追訴。
圖 號		比 例	5.000	硬 度		第二階段	
設 計	XU YS	校 驗		一般公差	$\pm 0.15 \pm 0.5$	第三階段	
繪 圖	XU YS	核 准		偏 心	<0.15	第四階段	

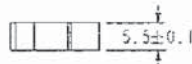
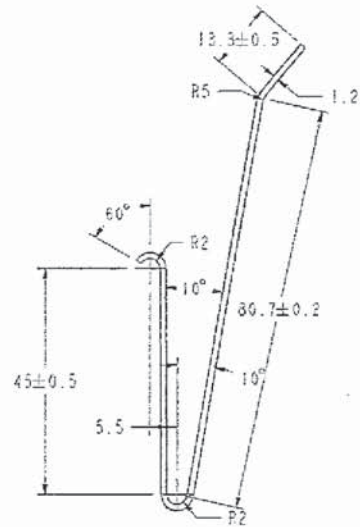
Highly Confidential -- Attorneys' Eyes Only

APEX0018580

装配后

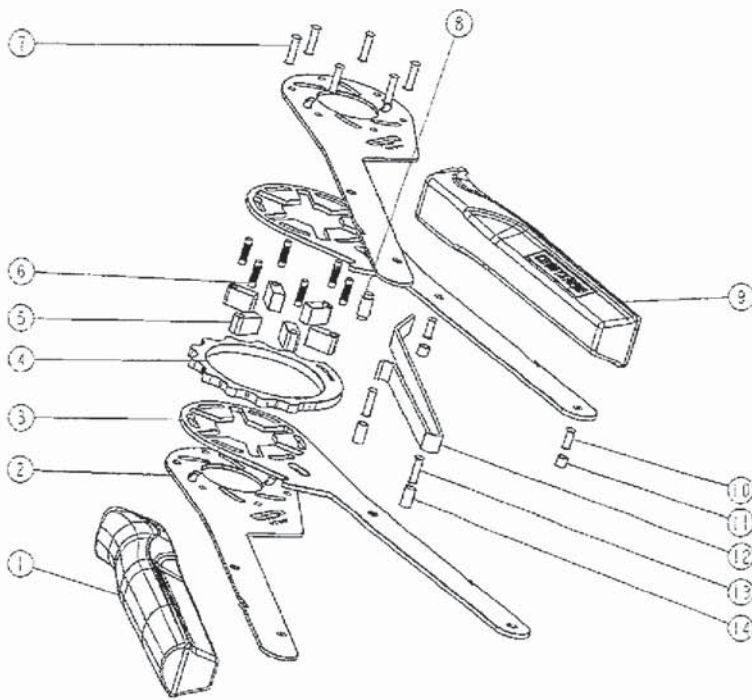


装配前



注 1, 装配后, 扳手的握力约 15N
2, 产品表面发黑处理.

APEX TOOL GROUP Apex Tool (HK) Limited Taiwan Branch				日期	2012/04/10	機 密
品 名	精 (6IN MAAW - Bionic)	材 質	C1070	第 一 次 修 改		本圖資料為 APEX TOOL GROUP 之財產
圖 號		比 例	1.000	第 二 次 修 改		凡持有本圖之受權人員及分發圖面,
設 計	Xu YS	校 閱		第 三 次 修 改		必須保證此資料在控制室中, 並禁止持片
繪 圖	Xu YS	核 准		備 註		若有洩露此圖之機會, 將依法追討。
				備 註		

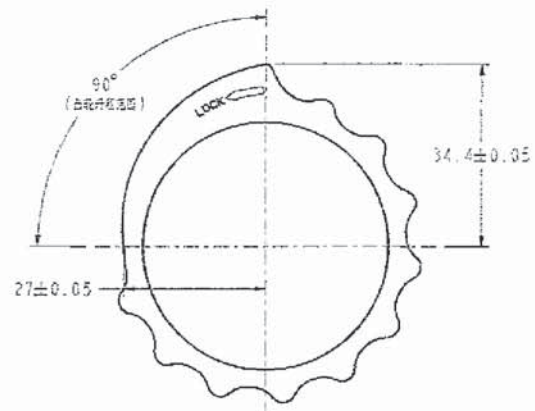
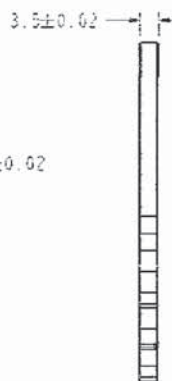
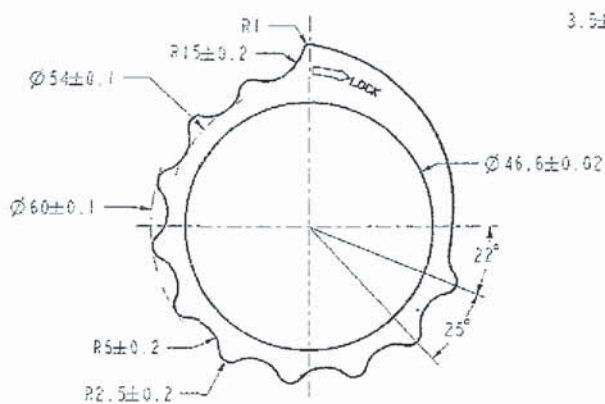


編號	名稱	規格	數量	備 註
1	齒輪殼		1	
2	齒輪		2	
3	右半殼		2	
4	右殼		1	
5	螺絲		6	
6	螺絲		6	用於連接螺絲
7	螺絲		6	用於連接螺絲，並連接在螺絲上
8	螺絲		1	
9	右側殼螺絲		1	
10	螺絲		2	用於連接在螺絲上
11	螺絲		2	用於連接在螺絲上
12	螺絲		1	
13	螺絲		2	用於連接在螺絲上
14	螺絲		2	用於連接在螺絲上

APEX TOOL GROUP Apex Tool (HK) Limited Taiwan Branch					日期	2012/05/22	機 密
品 名	3in Max Axes Adjustable Wrench (Blow)	材 質			第一版		本圖樣為 APEX TOOL GROUP 之財產，凡持有本圖之受僱人員及分包廠商，必須保護此圖樣在於機密中，並禁止持此圖樣向任何第三方洩露。如有洩露此圖之檢索，將依法追訴。
圖 號		比 例	0.500	硬 度	第二版		
設 計	Xu YS	校 驗		一般公差	第三版		
繪 圖	Xu YS	核 准		偏 心	第四版		

Highly Confidential -- Attorneys' Eyes Only

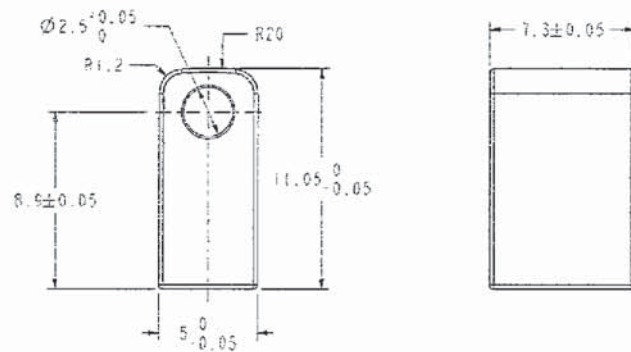
APEX0018582



零件标记, 具体尺寸以图纸上形状为准

- 注
1. 产品表面电镀 (Ni-Cr) 处理;
 2. 去除所有尖角, R0.2.

APEX TOOL GROUP Apex Tool (HK) Limited Taiwan Branch				日期	2012/05/22	機 密
品 名	右 尺 (8IN MAAW - Bionic)	材 質	6140	第一階段		本圖資料為 APEX TOOL GROUP 之財產 凡持有本圖之受僱人員及分包廠商, 必須保護此資料在於機密中, 並禁止將目 前所有此圖之機密, 將他處洩露。
圖 號		比 例	1.000	第二階段		
設 計	Xu YS	校 閱		第三階段		
繪 圖	Xu YS	核 准		第四階段		
		硬 度	HRC44-46°			機 密
		一般公差	$\pm 0.15 \pm 0.5$			
		偏 心	<0.15			

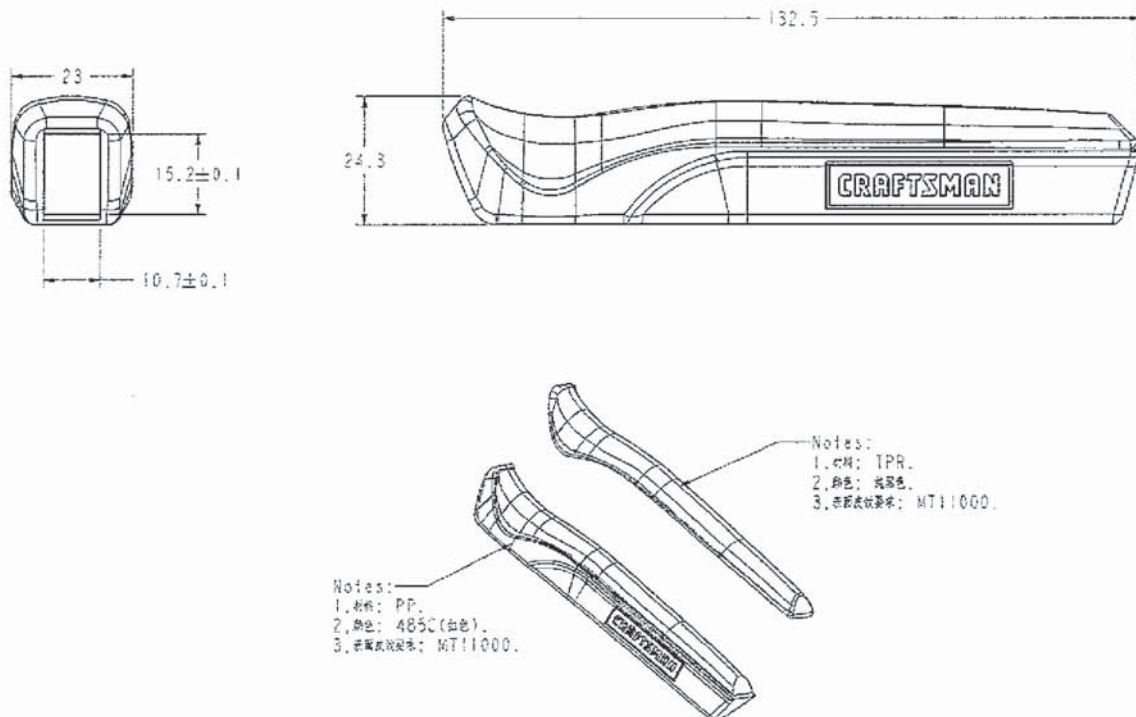


- 注
1, 产品表面电镀 (Ni-Cr) 处理;
2, 去除所有尖角, R0.2.

APEX TOOL GROUP Apex Tool (HK) Limited Taiwan Branch				日期	3012/05/22	機 密	
品 名	牙 夾 (SIN MAAM - Bionic)	材 質	6140	製 造 廠		本圖資料為 APEX TOOL GROUP 之財產 凡持有本圖之受權人員及分包廠商, 必須保證此資料在於檢閱中, 並禁止指與 任何與此圖之檢閱, 將依法追訴。	
圖 號		比 例	4.000	硬 度	HRC44-46°		
設 計	Xu YS	校 圖		一般公差	$\pm 0.15 \pm 0.5^\circ$		
繪 圖	Xu YS	核 准		備 心	<0.15	製 圖 師	顧 小 斌

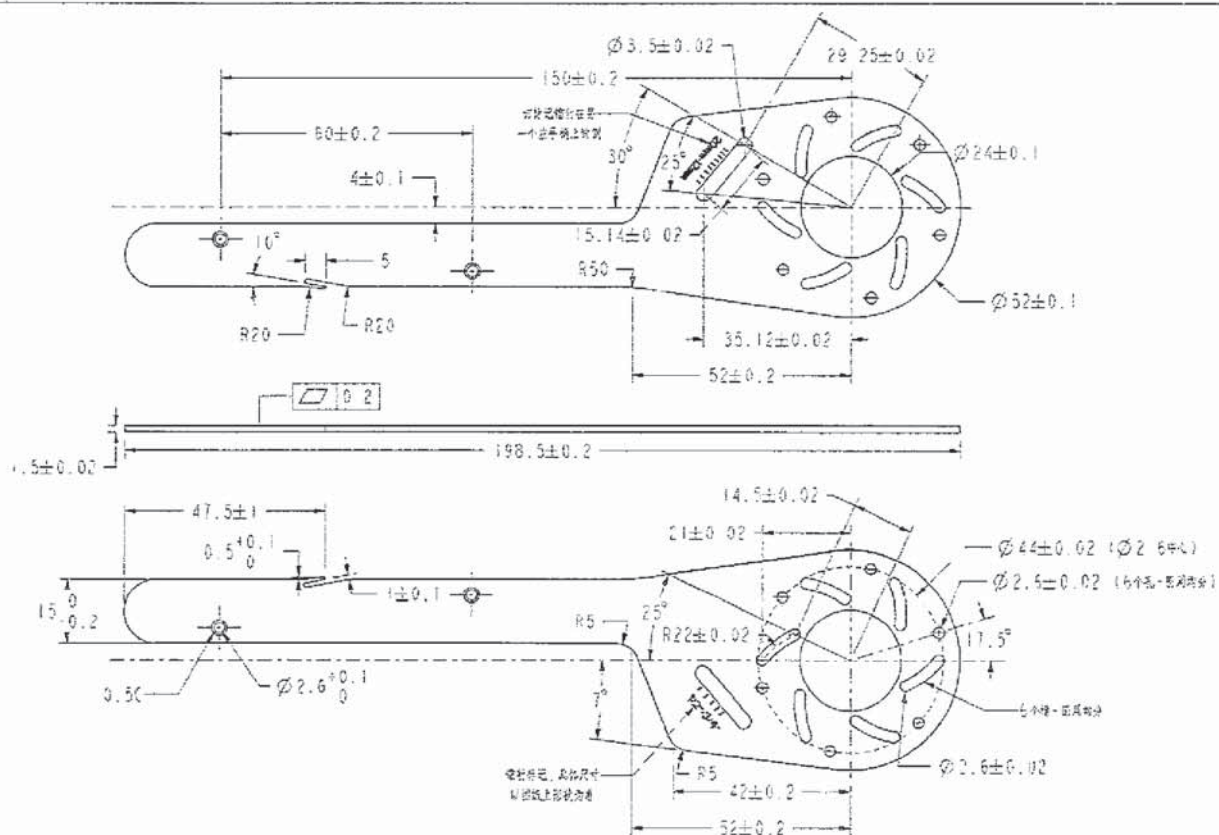
Highly Confidential -- Attorneys' Eyes Only

APEX0018584



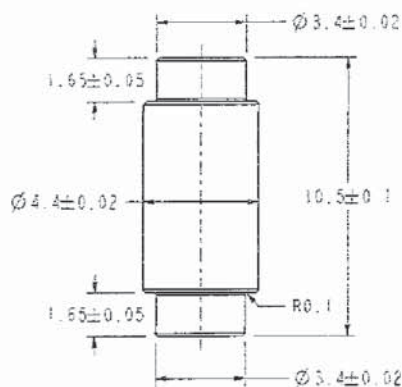
注:
具體尺寸以3D模型為準。

APEX TOOL GROUP Apex Tool (HK) Limited Taiwan Branch				日期	2012/05/22	機密
品名	古銅色手電筒 (SIN MAAN - Bionic)	材質		第一階段		本圖資料為 APEX TOOL GROUP 之財產，凡持有本圖之受僱人員及分包廠商，必須保護此資料在該廠商中，並禁止將此圖有洩露此圖之機會，將依法追訴。
圖號		比例	1.000	第二階段		
設計	Xu YS	校圖		第三階段		
繪圖	Xu YS	校准		第四階段		
		公差	±0.15±0.5°	第五階段		機密
		偏心	<0.15	第六階段		機密



- 注
1, 产品表面发黑处理;
2, 去除所有尖角, R0.2.

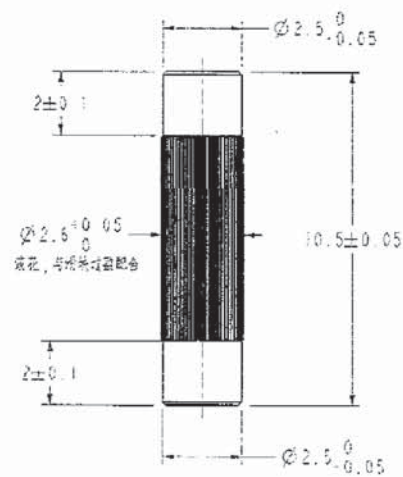
APEX TOOL GROUP Apex Tool (HK) Limited Taiwan Branch				日期	2012/05/22	檢 密
品 名	左手柄 (BIN MAAW - Bionic)	材 質	6140	第一次修改		本圖資料為 APEX TOOL GROUP 之財產
圖 號		比 例	0.600	第二次修改		凡持有本圖之受權人員及分包廠商
設 計	Xu YS	校 圖		第三次修改		必須將此資料存於檔案中, 並禁止傳真
繪 圖	Xu YS	核 准		第四次修改		若有洩露此圖之機密, 將依法追訴。
		備 心	<0.15	第五次修改		黃旭/就



注

- 1, 产品表面电镀;
- 2, 去除所有尖角, $R0.1$.

APEX TOOL GROUP Apex Tool (HK) Limited Taiwan Branch				日期	2012/05/22	機密
品名	8IN MAAW - Bionic	材質	6140	第一版		本圖資料為 APEX TOOL GROUP 之財產 凡持有本圖之受權人員及分包廠商, 必須保護此資料在於機密中, 並禁止拷貝 若有洩露此圖之機密, 將依法追訴。
圖號		比例	5.000	第二版		
設計	Xu YS	校圖		第三版		
繪圖	Xu YS	核准		第四版		
		硬度	HRC44~48°			電鍍
		一般公差	$\pm 0.15 \pm 0.5$			
		偏心	<0.15			

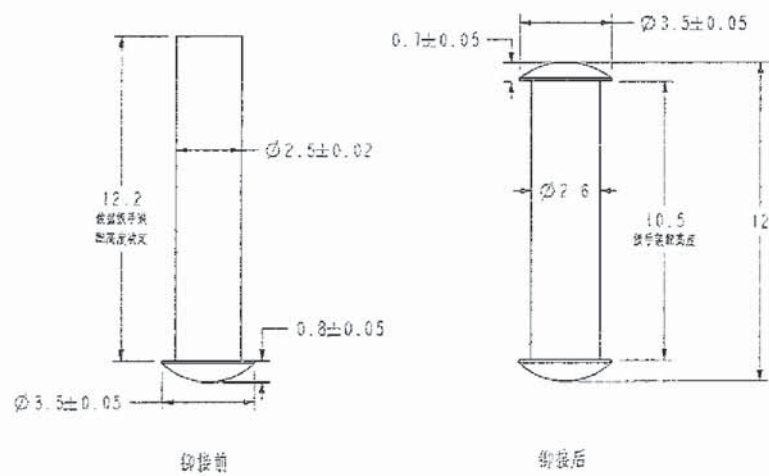


- 注
- 1, 产品表面电镀;
 - 2, 去除所有尖角, C0.1.

APEX TOOL GROUP Apex Tool (HK) Limited Taiwan Branch				日期	2012/05/22	機密
品名	插模 (BIN MAAW - Eionic)	材質	6140	第一修改		本圖資料為 APEX TOOL GROUP 之財產，凡持有本圖之受權人員及分包廠商，必須保護此資料在於機密中，並禁止轉具。若有洩露此圖之機密，將依法追訴。
圖號		比例	6.000	第二修改		
設計	Xu YS	校圖		第三修改		
繪圖	Xu YS	核准		第四修改		
		硬度	HRC44-48°			
		一般公差	±0.15±0.5°			
		偏心	0.15			

Highly Confidential -- Attorneys' Eyes Only

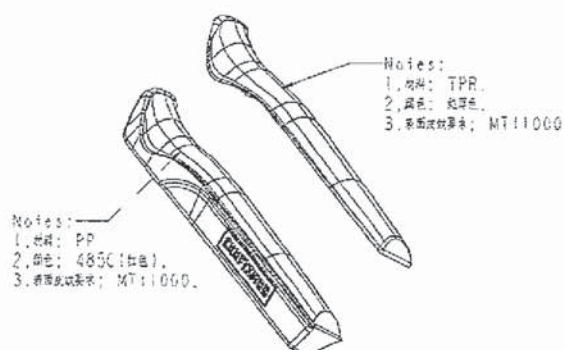
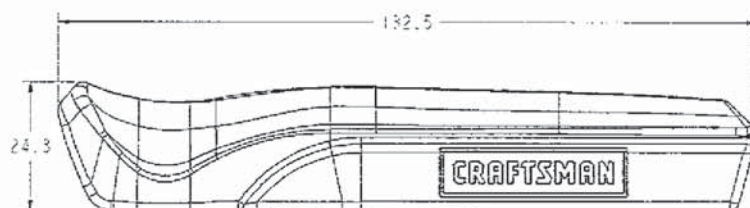
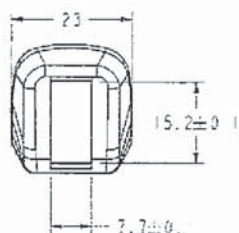
APEX0018588



註

1. 产品表面电镀 (Ni-Cr) 处理;

APEX TOOL GROUP Apex Tool (HK) Limited Taiwan Branch				日期	2012/04/10	機密
品名	斜打- 銼上下左右手銼夾頭 (81N MAAW)	材質	6140	第一版		本圖資料為 APEX TOOL GROUP 之財產 凡持有本圖之受僱人員及分包廠商 必須保護此資料在於檔案中，並禁止將其 若有洩露此圖之機密，將依法追訴。
圖號		比例	5.000	硬度	HRC44~46°	
設計	Xu YS	校圖		公差	±0.15±0.5°	
繪圖	Xu YS	核准		偏心	<0.15	
				第二版		圖號
				第三版		
				第四版		

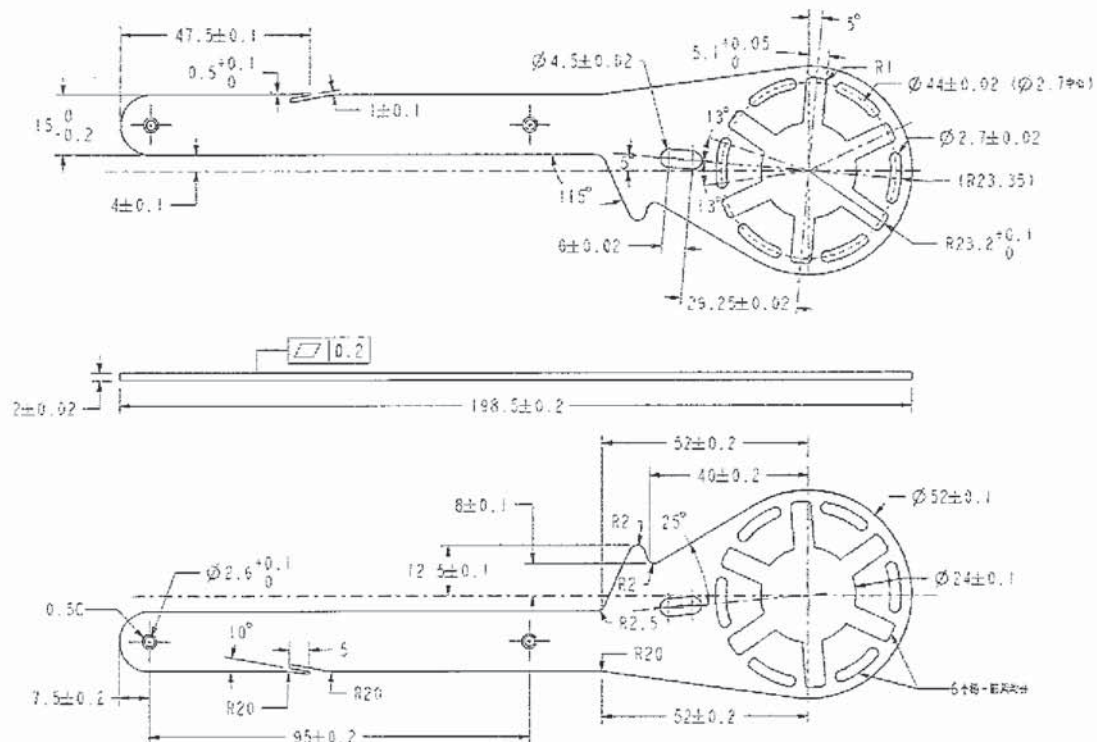


APEX Apex Tool (HK) Limited Taiwan Branch					日期	2012/05/22	機密
品名	台灣製造手鑽 (BIN MAAW - Bionic)	材質			第一階段		本圖資料為 APEX TOOL GROUP 之財產，凡持有本圖之受僱人員及分包廠商，必須保護此資料在於機密中，並禁止將此圖有洩露此圖之機密，將依法追訴。
圖號		比例	1:000	硬度	第二階段		
設計	XU YS	校圖		一般公差	第三階段		
繪圖	XU YS	核准		偏心	第四階段		

注：
具體尺寸以3D模型為準。

Highly Confidential -- Attorneys' Eyes Only

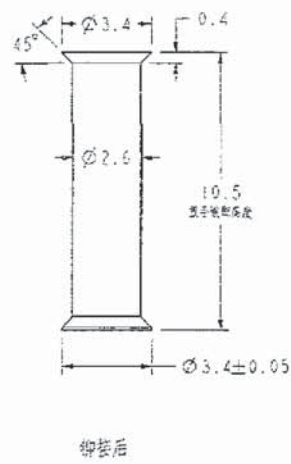
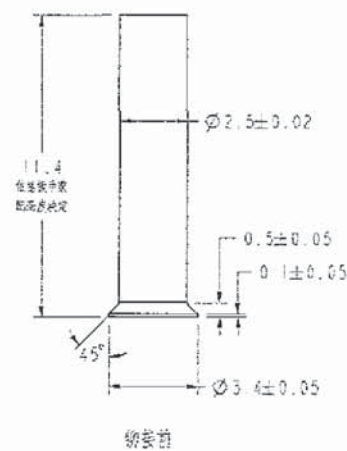
APEX0018590



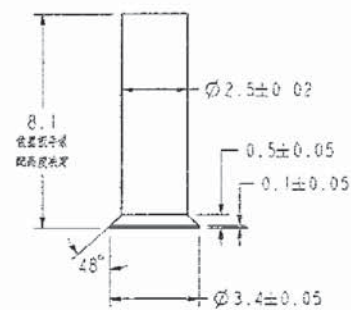
注

- 1, 产品表面电镀 (Ni-Cr) 处理;
- 2, 去除所有尖角, R0.2.

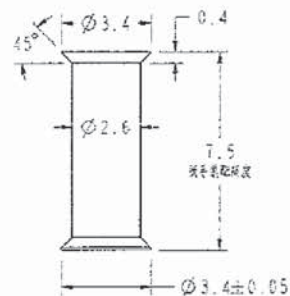
APEX TOOL GROUP Apex Tool (HK) Limited Taiwan Branch				日期	2012/05/02	機密
品名	手柄 (8IN MAAW - Bionic)	材質	6140	IP-00000		本圖資料為 APEX TOOL GROUP 之財產
圖號		比例	0.800	第二版		凡持有本圖之受權人員及分發廠商
設計	Xu YS	校圖		核准		必須保留此資料在於檔案中, 並禁止將其
繪圖	Xu YS	核准		核准		若有洩露此圖之機密, 將依法追訴。
		備心	<0.15	核准		密級



APEX TOOL GROUP Apex Tool (HK) Limited Taiwan Branch					日期	2012/05/22	機密
品名	長條釘-安裝上T型手動螺絲 (BIN MAAW)	材	質	不銹鋼 304	第一版		本圖資料為 APEX TOOL GROUP 之財產，凡持有本圖之受雇人員及分包廠商，必須保證此資料在於機密中，並禁止轉具。若有洩露此圖之機密，將依法追訴。
圖號		比例	5.000	硬 度	第二版		
設計	Yu YS	校 圖		一般公差	第三版		
繪圖	Xu YS	校 准		偏 心	第四版		
							電腦繪圖

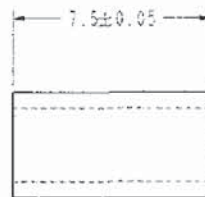
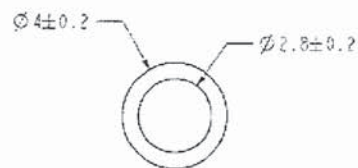


研磨前



研磨后

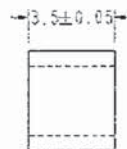
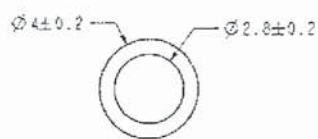
APEX TOOL GROUP Apex Tool (HK) Limited Taiwan Branch				日期	2012/05/22	機密
品名	螺絲 - 塔型上下左右手螺絲 (8 IN MAAW)	材質	7448 304	2012/05/22		本圖資料為 APEX TOOL GROUP 之財產，凡持有本圖之受權人員及分售商，必須保證此資料在於機密中，並禁止將此圖有洩露此圖之機密，將依法追訴。
圖號		比例	5.000	2012/05/22		
設計	Xu YS	校圖		2012/05/22		
繪圖	Xu YS	核准		2012/05/22		
		公差	±0.15±0.5			
		偏心	<0.15			



 APEX Apex Tool (HK) Limited Taiwan Branch					日期	2012/05/22	機密
品名	儀器-支撐上下手夾器 (BIN MAAW)	材質	不銹鋼 304	第一工程			本圖資料為 APEX TOOL GROUP 之財產 凡持有本圖之受僱人員及分包廠商， 必須將此資料存於機密中，並禁止外洩。 若有洩露此圖之虞，將依法追訴。
圖號		比例	5.000	硬度			
設計	XU YS	校圖		一般公差	$\pm 0.15 \pm 0.5$		
繪圖	XU YS	核准		偏心	<0.15		
					第二工程		地址
					第三工程		

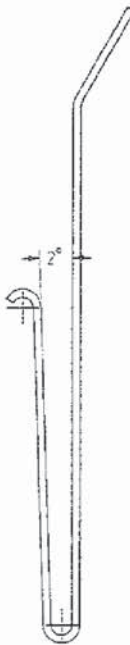
Highly Confidential -- Attorneys' Eyes Only

APEX0018594

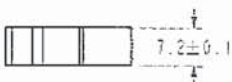
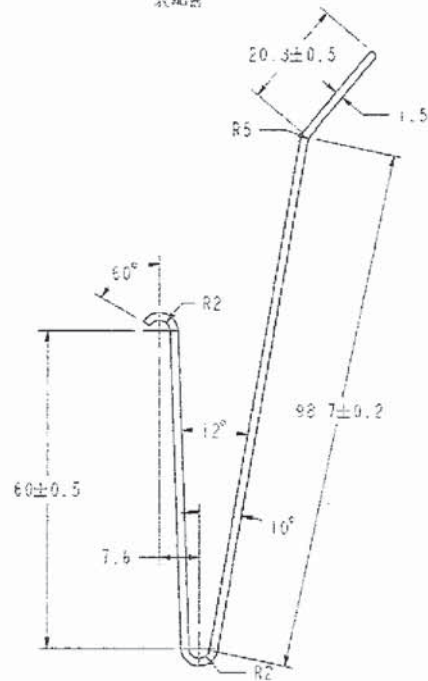


 APEX Apex Tool (HK) Limited Taiwan Branch				日期	2012/05/22	機密	
品名	掛錶-文雅上下右手腕帶 (BIN MAAW)			材質	304	第一階段	本圖資料為 APEX TOOL GROUP 之財產 凡持有本圖之受僱人員及分包廠商， 必須保證此資料在於保密中，並禁止複製 若有洩露此圖之秘密，將依法起訴。
圖號		比例	5.000	硬度		第二階段	
設計	Xu YS	校圖		公差	$\pm 0.15 \pm 0.5$	第三階段	
繪圖	Xu YS	核准		偏心	<0.15	第四階段	

裝配后



裝配前



APEX TOOL GROUP Apex Tool (HK) Limited Taiwan Branch				日期	2012/05/23	機密
品名	8IN MAAW - Bionic	材質	C1070	第一份		本圖資料為 APEX TOOL GROUP 之財產，凡持有本圖之受僱人員及分包廠商，必須保護此資料在於秘密中，並禁止將此圖有洩露此圖之機會，將依法律追究。
圖號		比例	1:000	第二份		
設計	Xu YS	校閱		第三份		
繪圖	Xu YS	核准		第四份		
		硬度	HRC46-50°			圖號
		公差	±0.15 ± 0.5°			
		偏心	<0.15			

注 1, 裝配后, 握手的握力約 20N
2, 產品表面發黑處理.

Highly Confidential – Attorneys' Eyes Only

APEX0018596